

"Soluções em preparação,
montagem e acabamento
para indústria metal mecânica"



GUIA DE MÁQUINAS

- FE - 155 ARC
- FE - 255 ARC
- FE - 305 ARC
- FM - 250P MIG
- FM - 280 MIG
- FM - 330 MIG
- FM - 500 MIG
- FT - 250 TIG
- FT - 300 TIG
- FT - 500PW ACDC TIG
- FC - 10 COOLER
- FP - 65 CUT
- FP - 100 CUT
- FL - 550 LASER



INVERSORA FE - 155 ARC



127V/220V. MONOFÁSICA **CÓD. 2801**

DADOS TÉCNICOS

Peso Embalado (KG)	5,4 KG
Faixa de Regulagem(Amp)	20 a 155 Amp.
Fator de Trabalho	120 Amp. a 100%
Eletrodo Recomendado	1,60mm até 3,25mm
Dimensões(L x C x A)	210mm X 365mm X 265mm
Tensão de Alimentação	127/220V Monofasico
Fator de Potência	0,73
Consumo kVA	6,5 kVA
Grau de Proteção	IP 21

ITENS INCLUSOS

CABO GARRA
NEGATIVO



CABO
PORTA ELETRODO



EXTENSÃO INDICADA

- 3 X 2,50MM ATÉ 10 METROS
- 3 X 4,00MM DE 10 ATÉ 20 METROS

CARACTERÍSTICAS

- Alto fator de trabalho – 155 Amp. a 60%
- Ajuste fino da corrente;
- Eletrodo Revestido (MMA) ;
- Amperímetro Digital;
- Alça de transporte;
- Cabo obra com garra negativa;
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento);
- Solda eletrodo da classe AWS E 7018 de 2,5mm a 100% de ciclo.

ITENS OPCIONAIS

MÁSCARA AUTOMÁTICA



ALTO FATOR

155 Amp. a 60%

TRABALHO



PORTÁTIL

155

AMPERÍMETRO
DIGITAL



SENSOR
TÉRMICO

ECONOMIA
DE ENERGIA

INVERSORAS

TENSÃO
60 Volts

VAZIO

ARC

FERRASOLDAS
COMÉRCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA



INVERSORA FE - 255 ARC



V.R.D

127V/220V. BIVOLT **CÓD. 2802**

DADOS TÉCNICOS

Peso Embalado (KG)	10.5 KG
Faixa de Regulagem(Amp)	20 a 255Amp. (127V/220V 1PH)
Fator de Trabalho	198Amp. a 100% (127V/220V 1PH)
Eletrodo Recomendado	1,60mm até 4,00mm
Dimensões(L x C x A)	265mm x 455mm x 333mm
Tensão de Alimentação	127V/220V Monofásico (+/-15%)
Fator de Potência	0,93
Consumo kVA	12.4 kVA
Grau de Proteção	IP 21

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR DE GÁS
ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG FR - 26V



MÁSCARA AUTOMÁTICA



ITENS INCLUSOS

CABO GARRA
NEGATIVO



CABO
PORTA ELETRODO



CARACTERÍSTICAS

- Alto fator de trabalho - 255 Amp. a 60%;
- Eletrodo revestido (MMA) e TIG DC;
- Ajuste fino da corrente;
- Amperímetro Digital;
- Alça de transporte;
- Cabo obra com garra negativa;
- Tensão em vazio 60V, ideal para soldagem de eletrodos de baixa soldabilidade;
- V.R.D - Dispositivo Redutor de Voltagem: garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V) proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos;
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento);
- Solda eletrodo da classe AWS E 7018 de 4,0mm a 100% de ciclo.

EXTENSÃO INDICADA

- 3 X 4,00MM ATÉ 10 METROS
- 3 X 6,00MM DE 10 ATÉ 20 METROS

ALTO FATOR

255 Amp. a 60%

255

AMPERÍMETRO
DIGITAL



SENSOR
TÉRMICO

**ECONOMIA
DE ENERGIA**

INVERSORAS

TRABALHO

TENSÃO
60 Volts

VAZIO



PORTÁTIL

**ARC
FORCE**

**TIG
MMA**

ARC

FERRASOLDAS
COMÉRCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA



INVERSORA FE - 305 ARC

220V. MONO ou 220/380/440V TRIF.
CÓD. 2803



V.R.D

DADOS TÉCNICOS

Peso Embalado (KG)	17.5 KG
Faixa de Regulagem(Amp)	20 a 250Amp. (220V 3PH) 20 a 305Amp. (380V/440V 3PH)
Fator de Trabalho	187 Amp. a 100% (220V 3PH) 236Amp. a 100% (380V/440V 3PH)
Eletrodo Recomendado	1,60mm até 5,00mm
Dimensões(L x C x A)	275mm x 555mm x 465mm
Tensão de Alimentação	220V/380V/440V Trifásico (+/-15%)
Fator de Potência	0,93
Consumo kVA	12.4 kVA
Grau de Proteção	IP 21

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR DE GÁS
ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG FR - 26V



MÁSCARA AUTOMÁTICA



ITENS INCLUSOS

CABO GARRA
NEGATIVO



CABO
PORTA ELETRODO



EXTENSÃO INDICADA

- 4 X 4,00MM ATÉ 10 METROS
- 4 X 6,00MM DE 10 ATÉ 20 METROS

CARACTERÍSTICAS

- Alto fator de trabalho - 305 Amp. a 60%;
- Eletrodo revestido (MMA) e TIG DC;
- Ajuste fino da corrente;
- Amperímetro Digital;
- Alças de transporte;
- Cabo obra com garra negativa;
- Tensão em vazio 65V, ideal para soldagem de eletrodos de baixa soldabilidade;
- V.R.D - Dispositivo Redutor de Voltagem: garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V) proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos;
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento);
- Solda eletrodo da classe AWS E 7018 de 5,0mm a 100% de ciclo.

ALTO FATOR
305 Amp.
a 60%
TRABALHO

TENSÃO
65 Volts
VAZIO

305
AMPERÍMETRO
DIGITAL

**ECONOMIA
DE ENERGIA**
INVERSORAS

°C
SENSOR
TÉRMICO

PORTÁTIL

**ARC
FORCE**

**HOT
START**
PARTIDA
QUENTE



INVERSORA FM - 250P MIG



220V. MONOFÁSICA - **CÓD. 3469**

DADOS TÉCNICOS

Peso Embalado (KG)	29 Kg
Faixa de Regulagem(Amp)	50Amp. à 250Amp.
Faixa de Ajuste de Tensão (V)	16,5 à 26.5V
Fator de Trabalho(Amp)	250Amp. a 60% 170Amp. a 100%
Eletrodo Recomendado	1,60mm até 4,00mm
Diâmetro do Arame Recomendado	0,8 a 1,2mm (Ideal para alumínio)
Dimensões Máquina (L x C x A)	390mm x 690mm x 610mm
Tensão de Alimentação	220V. Monofasica (+/- 15%) 50/60 Hz
Fator de Potência	0,93
Consumo kVA	6.4 kVA
Grau de Proteção	IP 21S

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR DE GÁS
ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG FR - 26V



MÁSCARA AUTOMÁTICA



ITENS INCLUSOS

CABO GARRA
NEGATIVO



CABO
PORTA ELETRODO



TOCHA MIG DE 3 METROS



CARACTERÍSTICAS

- Multiprocesso MIG Pulsada, MIG/MAG, TIG DC sem HF e MMA;
- Ajuste fino da corrente e tensão;
- Ajuste eletrônico de indutância: diminui a incidência de respingos;
- Soldagem de ligas de Aço Carbono e Aço Inox no processo MIG Pulsado sem respingos.
- Check Gás;
- Função 2T/4T toques do gatilho;
- Avanço manual do arame;
- Permite ajuste mesmo com arco aberto;
- Amperímetro e voltímetro digital;
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento);
- Pré-ajuste a partir do material de base;
- Solda SPOT (Cordões intermitentes pré regulados);
- Fonte inversora sinérgica e pulsada;
- Pré e pós-gás;
- Memoriza o Último Parâmetro Aplicado;

EXTENSÃO INDICADA

- 3 X 4,00MM ATÉ 10 METROS
- 3 X 6,00MM DE 10 ATÉ 20 METROS

ALTO FATOR
250 Amp.
a 60%
TRABALHO

250

AMPERÍMETRO
DIGITAL

**ECONOMIA
DE ENERGIA**

INVERSORAS

MIG Pulsada
TIG
ELETRODO

MULTIPROCESSO

°C
SENSOR
TÉRMICO



BURN BACK



POUCO
RESPINGO



AJUSTE FINO
CORRENTE



2T/4T TOQUES



2 ROLDANAS
TRAÇÃO

MIG

FERRASOLDAS
COMÉRCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA


INVERSORA FM - 280 MIG



V.R.D

220V. MONOFÁSICA - Cód. 2806

DADOS TÉCNICOS

Peso Embalado (KG)	46.5 kg
Faixa de Regulagem(Amp)	50 a 300 Amp
Faixa de Ajuste de Tensão (V)	16,5 a 29V
Fator de Trabalho(Amp)	220V - 280 Amp. a 60% - 217 Amp. a 100%
Eletrodo Recomendado	1,60mm até 4,00mm
Diâmetro do Arame Recomendado	0,80mm até 1,00mm
Dimensões(L x C x A)	380mm x 777mm x 735mm
Tensão de Alimentação	220V Monofásico (+/-15%)
Fator de Potência	0,73
Consumo kVA	12.6 kVA
Grau de Proteção	IP 21

ITENS OPCIONAIS

 REGULADOR DE GÁS
 ARGÔNIO E MISTURAS


TOCHA TIG FR - 26V



MÁSCARA AUTOMÁTICA



ITENS INCLUSOS

 CABO GARRA
 NEGATIVO

 CABO
 PORTA ELETRODO


TOCHA MIG 36KD 3M



EXTENSÃO INDICADA

- 3 X 4,00MM ATÉ 10 METROS
- 3 X 6,00MM DE 10 ATÉ 20 METROS

CARACTERÍSTICAS

- Multiprocesso MIG/MAG, TIG DC sem HF e MMA;
- Ajuste fino da corrente e tensão;
- Ajuste eletrônico de indutância: diminui a incidência de respingos;
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas;
- Controle de Burn Back;
- Função 2T/4T toques do gatilho;
- Avanço manual do arame;
- Permite ajuste mesmo com arco aberto;
- Amperímetro e voltímetro digital;
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento).
- V.R.D - Dispositivo Redutor de Voltagem: garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança {abaixo de 32V} proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos;

ALTO FATOR

 280 Amp.
a 60%

TRABALHO
280

 AMPERÍMETRO
DIGITAL

**ECONOMIA
DE ENERGIA**

INVERSORAS

 MIG
TIG
ELETRODO

MULTIPROCESSO


 SENSOR
TÉRMICO


BURN BACK


 POUCO
RESPINGO

 AJUSTE FINO
CORRENTE


2T/4T TOQUES


 4 ROLDANAS
TRAÇÃO



INVERSORA FM - 330 MIG



220V. TRIFÁSICO - **CÓD. 2807**



V.R.D

DADOS TÉCNICOS

Peso Embalado (KG)	47 kg
Faixa de Regulagem(Amp)	50 a 330 Amp.
Faixa de Ajuste de Tensão (V)	16,5 a 30.5V
Fator de Trabalho(Amp)	220V - 330 Amp. a 60% - 255 Amp. a 100%
Eletrodo Recomendado	1,60mm até 5,00mm
Diâmetro do Arame Recomendado	0,80mm até 1,20mm
Dimensões(L x C x A)	380mm x 777mm x 735mm
Tensão de Alimentação	220V Trifásico (+/-15%)
Fator de Potência	0,93
Consumo kVA	12.7 kVA
Grau de Proteção	IP 21

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR DE GÁS
ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG FR - 26V



MÁSCARA AUTOMÁTICA



ITENS INCLUSOS

CABO GARRA
NEGATIVO



CABO
PORTA ELETRODO



TOCHA MIG 36KD 5M



EXTENSÃO INDICADA

- 4 X 4,00MM ATÉ 10 METROS
- 4 X 6,00MM DE 10 ATÉ 20 METROS

CARACTERÍSTICAS

- Multiprocesso MIG/MAG, TIG DC sem HF e MMA;
- Ajuste fino da corrente e tensão;
- Ajuste eletrônico de indutância: diminui a incidência de respingos;
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas;
- Controle de Burn Back;
- Função 2T/4T toques do gatilho;
- Avanço manual do arame;
- Permite ajuste mesmo com arco aberto;
- Amperímetro e voltímetro digital;
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento).
- V.R.D - Dispositivo Redutor de Voltagem: garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança {abaixo de 32V} proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos;

ALTO FATOR
330 Amp.
a 60%
TRABALHO

330

AMPERÍMETRO
DIGITAL

**ECONOMIA
DE ENERGIA**

INVERSORAS

MIG
TIG
ELETRODO

MULTIPROCESSO

SENSOR
TÉRMICO

4 ROLDANAS
TRAÇÃO



BURN BACK



POUCO
RESPINGO



AJUSTE FINO
CORRENTE



2T/4T TOQUES



4 ROLDANAS
TRAÇÃO



INVERSORA FM - 500 MIG



220V/380V/440V. TRIFÁSICO - **CÓD. 3468**

CARACTERÍSTICAS

DADOS TÉCNICOS

Peso Máquina (KG)	49 kg
Peso Cabeçote (KG)	25,05 kg
Dimensões Máquina(L x C x A)	500mm x 1060mm x 650mm
Faixa de Regulagem(Amp)	45Amp. à 500Amp. (380/440V)
Faixa de Ajuste de Tensão (V)	16.2 a 40V Lorem Ipsum
Fator de Trabalho(Amp)	500Amp. a 60% 389Amp. a 100%
Eletrodo Recomendado	1,60mm até 5,00mm
Diâmetro do Arame Recomendado	0,8 a 1,6 mm
Tensão de Alimentação	220V/380V/440V Trif. (+/- 15%)
Fator de Potência	0,85
Consumo kVA	23.5 kVA
Grau de Proteção	IP 21S

- Multiprocesso MIG/MAG, TIG DC sem HF e MMA;
- Ajuste fino da corrente e tensão;
- Ajuste eletrônico de indutância: diminui a incidência de respingos;
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas;
- Check Gás;
- Função 2T/4T toques do gatilho;
- Avanço manual do arame;
- Permite ajuste mesmo com arco aberto;
- Amperímetro e voltímetro digital;
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento);
- Controle Sinérgico;
- Solda SPOT (Cordões Intermitentes pré regulados);
- Cabeçote externo para deslocamento facilitado;
- Plastic Case para proteção do rolo de arame;

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR DE GÁS
ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG FR - 26V



MÁSCARA AUTOMÁTICA



ITENS INCLUSOS

CABO GARRA
NEGATIVO



CABO
PORTA ELETRODO



TOCHA MIG 5 METROS



EXTENSÃO INDICADA

- 4 X 6,00MM ATÉ 10 METROS
- 4 X 10,00MM DE 10 ATÉ 20 METROS

ALTO FATOR
500 Amp.
a 60%
TRABALHO

500

AMPERÍMETRO
DIGITAL

**ECONOMIA
DE ENERGIA**

INVERSORAS

**MIG
TIG
ELETRODO**

MULTIPROCESSO



SENSOR
TÉRMICO



BURN BACK



POUCO
RESPINGO



AJUSTE FINO
CORRENTE



2T/4T TOQUES



4 ROLDANAS
TRAÇÃO

TIG



INVERSORA FT - 250 TIG



220V Monofásico - **CÓD. 2804**

DADOS TÉCNICOS

Peso Embalado (KG)	10 kg
Faixa de Regulagem(Amp)	TIG:10-250A MMA: 20-250A
Fator de Trabalho(Amp)	250 Amp. a 60% 194 Amp. a 100%
Eletrodo Recomendado	1,60mm até 4,00mm
Dimensões(L x C x A)	265mm x 455mm x 330mm
Tensão de Alimentação	220V Monofásico(+/- 15%) 60 Hz
Fator de Potência	0,93
Consumo kVA	8,1 kVA
Grau de Proteção	IP 21

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR DE GÁS
ARGÔNIO E MISTURAS



MÁSCARA AUTOMÁTICA



ITENS INCLUSOS

CABO GARRA
NEGATIVO



CABO
PORTA ELETRODO



TOCHA TIG SR26



CARACTERÍSTICAS

- Ideal para serviços leves;
- TIG DC com abertura de arco por HF (alta frequência) e eletrodo revestido (MMA);
- Função 2T/4T toques do gatilho;
- Pós vazão de gás;
- Ajuste fino da corrente;
- Amperímetro digital;
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento).

250

AMPERÍMETRO
DIGITAL

ECONOMIA
DE ENERGIA

INVERSORAS

TIG DC

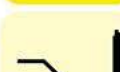
ELETRODO MMA



PORTÁTIL



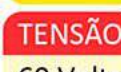
TIG COM
ALTA FREQUÊNCIA



PÓS VAZÃO
GÁS



2T/4T TOQUES



TENSÃO
60 Volts
VAZIO

EXTENSÃO INDICADA

- 3 X 4,00MM ATÉ 10 METROS
- 3 X 6,00MM DE 10 ATÉ 20 METROS



INVERSORA FT - 300 TIG



220V Monofásico - **CÓD. 3161**



V.R.D

CARACTERÍSTICAS

DADOS TÉCNICOS

Peso Embalado (KG)	23,1 kg
Faixa de Regulagem(Amp)	TIG:10 -300A / MMA:20-33A
Fator de Trabalho(Amp)	300 Amp. a 60% 232Amp. a 100%
Eletrodo Recomendado	1,60mm até 4,00mm
Dimensões(L x C x A)	325mm x 555mm x 465mm
Tensão de Alimentação	220V Monofásico(+/- 15%) 50/60 Hz
Fator de Potência	0,93
Consumo kVA	10,6 kVA
Grau de Proteção	IP 21

- V.R.D - Dispositivo Redutor de Voltagem: garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V) proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos;
- TIG DC com abertura de arco por HF (alta frequência) e eletrodo revestido (MMA);
- Função 2T/4T toques do gatilho;
- Pós vazão de gás;
- Ajuste fino da corrente;
- Amperímetro digital;
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento).
- Possibilita uso com unidade de refrigeração para tocha.

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR DE GÁS
ARGÔNIO E MISTURAS



MÁSCARA AUTOMÁTICA



ITENS INCLUSOS

CABO GARRA
NEGATIVO



CABO
PORTA ELETRODO



TOCHA TIG SR26 4M



EXTENSÃO INDICADA

- 3 X 4,00MM ATÉ 10 METROS
- 3 X 6,00MM DE 10 ATÉ 20 METROS

300 AMPERÍMETRO DIGITAL	ECONOMIA DE ENERGIA INVERSORAS	TIG DC ELETRODO MMA	°C SENSOR TÉRMICO
HF TIG COM ALTA FREQUÊNCIA	PÓS VAZÃO GÁS	2T/4T TOQUES	TENSÃO 60 Volts VAZIO



INVERSORA TIG FT - 500 PW ACDC



220V./380V. BIVOLT - **CÓD. 3467**

DADOS TÉCNICOS

Peso Embalado (KG)	100kg
Faixa de Regulagem(Amp)	30Amp. a 11,2V 500 Amp. a 30V
Fator de Trabalho(Amp)	500 Amp. a 60% 387Amp. a 100%
Eletrodo Recomendado	1,60mm até 4,00mm
Dimensões(L x C x A)	440mm x 1080mm x 960mm
Tensão de Alimentação	220V/380V Bivolt. (+/- 15%)
Fator de Potência	0,85
Consumo kVA	15,8 kVA
Grau de Proteção	IP 21S

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR DE GÁS
ARGÔNIO E MISTURAS



MÁSCARA AUTOMÁTICA



ITENS INCLUSOS

CABO GARRA
NEGATIVO



CABO
PORTA ELETRODO



TOCHA TIG SR26 4M



EXTENSÃO INDICADA

- 4 X 4,00MM ATÉ 10 METROS
- 4 X 6,00MM DE 10 ATÉ 20 METROS

CARACTERÍSTICAS

- Possibilita soldagem de alumínio (AC) e aço inox (DC) e demais ligas;
- TIG AC e DC com abertura de arco por HF (alta frequência) eletrodo revestido (MMA);
- Função 2T/4T toques do gatilho;
- Rampa de descida;
- Pré (0 a 10s) e pós (0 a 50s) vazão de gás;
- Amperímetro digital;
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento).
- Unidade de refrigeração integrada;
- Ajuste de frequência em AC;
- Ajuste fino de corrente;
- Arco pulsado com ajuste de frequência (até 200Hz), altura e largura de pulso;
- Função balanço para limpeza e quebra de óxido em soldagens de alumínio;

500

AMPERÍMETRO
DIGITAL

**ECONOMIA
DE ENERGIA**

INVERSORAS

AC/DC

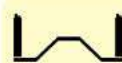
ELETRODO MMA



REFRIGERADAS



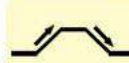
TIG PULSADA



PRÉ/PÓS
VAZÃO GÁS



SERV.
PESADOS



RAMPA
SUBIDA/DESCIDA

CUT

FERRASOLDAS
COMÉRCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA



CORTE PLASMA FP - 65 CUT



220V. MONOFÁSICA - **CÓD. 2808**

CARACTERÍSTICAS

DADOS TÉCNICOS

Capacidade de Corte	10mm – Separação a 125mm/min. 08mm – Corte a 250mm/min.
Peso Embalado (kg)	10 KG
Faixa de Regulagem(Amp)	10A/80V – 65A/105V
Fator de Trabalho(Amp)	65 Amp. a 60% / 48 Amp. a 100%
Dimensões(L x C x A)	265mm x 455mm x 333mm
Tensão de Alimentação	220V 1PH (+/- 15%)
Fator de Potência	0,93
Consumo kVA	11 kVA
Grau de Proteção	IP 21

- Máquina de Corte em Metal a Plasma;
- Regulador de Pressão do Ar com Manômetro
- Ajuste fino da corrente;
- Abertura de arco por arco-piloto;
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento).
- Função 2T/4T Toques do Gatilho
- Função Teste de passagem do Ar

ITENS OPCIONAIS

Filtro Purificador de Ar
Comprimido com Purgador
Automático Ferrasoldas.

ITENS INCLUSOS

CABO GARRA
NEGATIVO



TOCHA CUT P80



EXTENSÃO INDICADA

- 3 X 4,00MM ATÉ 10 METROS
- 3 X 6,00MM DE 10 ATÉ 20 METROS

REDE DE AR INDICADA

- COMPRESSOR 20 PÉS
- MANGUEIRA DE 3/8"
- PRESSÃO DINÂMICA: 4-5 BAR

CUT

FERRASOLDAS
COMÉRCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA



CORTE PLASMA FP - 100 CUT



220V. TRIFÁSICO - **CÓD. 3470**

DADOS TÉCNICOS

Capacidade de Corte	Corte: 20mm Separação: 25mm
Peso Embalado (kg)	32Kg
Faixa de Regulagem(Amp)	20Amp./ 88V - 100 Amp. /120V
Fator de Trabalho(Amp)	100Amp. a 60% / 83Amp. a 100%
Dimensões(L x C x A)	350mm x 620mm x 610mm
Tensão de Alimentação	220V 3PH (+/- 15%)
Fator de Potência	0,92
Consumo kVA	18,5 kVA
Grau de Proteção	IP 21S

ITENS OPCIONAIS

Filtro Purificador de Ar
Comprimido com Purgador
Automático Ferrasoldas.

EXTENSÃO INDICADA

- 4 X 6,00MM ATÉ 10 METROS
- 4 X 10,00MM DE 10 ATÉ 20 METROS

CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora de corte plasma;
- Ajuste de pós-gás;
- Ajuste fino da corrente;
- Abertura de arco-piloto;
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento);
- Seleção de 2T/4T;
- Função Teste de passagem do Ar;
- Regulador de Pressão do Ar com Manômetro;

ITENS INCLUSOS

CABO GARRA
NEGATIVO



TOCHA P80 DE
8 METROS



REDE DE AR INDICADA

- COMPRESSOR 20 PÉS
- MANGUEIRA DE ½"
- PRESSÃO DINÂMICA: 4-7 BAR



RESFRIADOR FC - 10 COOLER

220V.
MONOFÁSICA - **CÓD. 3471**



DADOS TÉCNICOS

Seção do Cabo	3x2,5mm ² plug 10a.
Capacidade de Tanque	10 litros
Potência	0,3Kw
Vazão Máxima	9L/min
Dimensões(L x C x A)	690mm x 400mm x 500mm
Peso	19kg

CARACTERÍSTICAS

- Leve e prática de se usar;
- Uso exclusivo para tochas refrigeradas;
- Baixa Manutenção com longa vida útil;
- Possui visor para verificação do nível de água;
- Possui Ventilador, bomba e radiador de alta eficiência e qualidade;
- Engates rápidos na parte traseira;
- Garante um maior fator de trabalho de sua tocha;

EXTENSÃO INDICADA

- 3 X 4,00MM ATÉ 10 METROS
- 3 X 6,00MM DE 10 ATÉ 20 METROS



ENGATE
RÁPIDO



LEVE E
PRÁTICO



TANQUE PARA
10 LITROS



MONOFÁSICA

LASER

FERRASOLDAS
COMÉRCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA



CONJUNTO DE SOLDA FL - 550 LASER

CÓDIGOS. 3332-3333

DADOS TÉCNICOS

Peso (KG)	45 kg
Temperatura de Operação	20 - 60 C
Dimensões	673mm x 457mm x 312mm
Tensão De Trabalho	220V. Monofásico

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR DE GÁS
ARGÔNIO E MISTURAS



MÁSCARA AUTOMÁTICA



ITENS INCLUSOS

ÓCULOS DE PROTEÇÃO
COM FILTROS ÓPTICOS



TOCHA FK-20
LASER



PAINEL DIGITAL

FL-550 LASER	
Grupo de Programa de Processo de Solda	Nome de Programa de Processo de Solda
Aço Inoxidável	6mm
Aço Carbono	6mm
Alumínio	5mm
Aço Galvanizado	6mm
Mensagem de Aviso	
Salvar	Restaurar

CARACTERÍSTICAS

- Alimentador de Arame Duplo com 4 Roldanas Engrenadas;
- Para uso de Arames: ($\varnothing 0.8$ - $\varnothing 1.0$ - $\varnothing 1.2$ - $\varnothing 1.6mm$);
- Tocha Manual Leve, Compacta e Ergonômica;
- Fácil Operação e Instalação;
- Pequena Irradiação;
- Pouco Zona Térmica Afetada;
- Deformação Quase Zero da Peça Soldada;
- Cordão de Solda Uniforme, Liso e Livre de Respingos;
- Solda Rápida e Produtiva;
- Pannel Digital Programável;
- Baixo Consumo de Energia;

AO INOXIDÁVEL



Penetração de Soldagem
(Até 6mm)

AO CARBONO



Penetração de Soldagem
(Até 6mm)

ALUMÍNIO



Penetração de Soldagem
(Até 5mm)

AO GALVANIZADO



Penetração de Soldagem
(Até 6mm)